

## SCHWEISSTECHNISCHE ANGABEN

**2390 – CPR – P04590514/2**

**Frenkenberger Rohstoffhandels-GmbH**

A 5111 Bürmoos, Werner Bader Str. 8

Standort(e): s.o.

Norm: **EN 1090-1:2009+A1:2011**

Ausführungsklasse: **bis EXC2 nach ÖNORM EN 1090-2:2012**

Produkte: Tragende geschweißte Stahlkonstruktionen (Halbzeuge z.B. Rohre)

Schweißprozesse: 121 - Unterpulverschweißen mit Massivdrahtelektrode  
135 - Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode

Qualifizierung der Schweißverfahren: gemäß EN ISO 15614-1

Grundwerkstoffe: Werkstoffgruppe 1.1 und 1.2

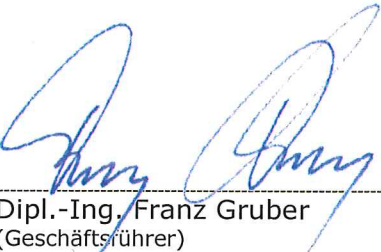
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson: WEIBENBÖCK Thomas Anton, Ing.  
geb. am 04.01.1971, IWE AT 1015 extern

Vertretung: PISEK Christian, geb. am 03.07.1973, Schlosser

Bestätigung: Hiermit wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung der Schweißarbeiten vorhanden sind.

Anmerkung: Diese Bescheinigung ist nur in Verbindung mit und im Geltungsbereich von WPK Zertifikat Nr. 2390 – CPR – P04590514 gültig.

Zertifizierung am: 04.11.2014  
ausgestellt am: 11.01.2016

  
Dipl.-Ing. Franz Gruber  
(Geschäftsführer)



SystemCERT, Zertifizierungsgesellschaft m.b.H.  
Parkstraße 11 | 8700 Leoben  
Tel.: +43 (3842) 48476 | Fax: +43 (3842) 48476-4  
office@systemcert.at | www.systemcert.at